

Brecoplan *megrendelő betonjára*

Nagy ellenállóképességű ipari padlózati



Műszaki adatok

Az alappal szemben támasztott követelmények

legalább C20/25 DIN EN 206-nak (DIN 1045-2) megfelelő minőségű beton

Beépítési feltételek

legalább +5°C legyen a hőmérséklet (a beépítés és a keverés helyén)
A betontalp fagymentes legyen.
A tető és a külső falak álljanak ellen az esőnek és huzatmentesen zárjanak

Napi teljesítmény

Brecoplan: 800 – 1400 m² naponta csapatonként (a felület alakjától és a keverőhelytől vezető utak hosszától függően)

Beépítési vastagság

Normál vastagság 1,0 – 2,5 cm (vastagabb beépítés lehetséges)

Egyenesség

az alapot követően amennyiben szükséges: DIN 18 202 szerint 5. pont, 3. táblázatának 3. sora
különleges egyenletességek DIN 18202 szerint, 4. sor, vagy DIN 15185 lehetséges (felár)

Ellenállóság

ellenállóság vízzel, üzemanyaggal, ásványi olajokkal szemben (más anyagokkal szembeni ellenállóságot kérjük külön lekérdézni)

Terhelhetőség

Szabvány kivételben legfeljebb 100kN/m² felületi teher, hagyományos polc-rendszerek polcrúdjaiból legfeljebb 60 kN külön teher lehetséges.
Nagyobb terhelés esetén a talplemezek vastagságát növelni lehet.
Különleges esetekben és bonyolult építési alapfeltételek esetén talajszakértőnek kell igazolnia a megrendelő részéről a terhelhetőséget és üledései reakciót.

A Brecoplan prizmaállósága

Nyomószilárdság: > 50 N/mm²
Hajlító-húzó szilárdság: > 10 N/mm²

Elektromos vezetőképesség fedőburkolat

10⁶ és 10⁷ ohm között a DIN EN 1081 alapján, nincs statikus feltöltődés. A munkahelyi rendelkezés értelmében 0, 1-es, 20-as és 21-es zónájú robbanásveszélyes területekre alkalmas (engedélyezett határérték: 10⁸ ohm).

A Brecoplan hővezetőképessége

1,4 W/(mK)-t vegyünk számítási értéknek

A Brecoplan gyúlékonysági osztálya

A1 osztály

Rendszerleírás

műanyaggal módosított cementkötésű ipari padlózati

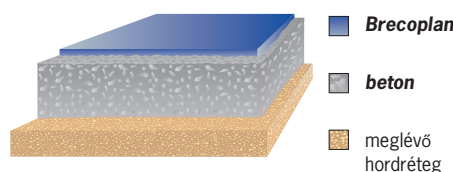
Felület

- csúszásmentes
- természetes színű szürke (a felületi szerkezet a beépítés módjától és építésfizikai hatásoktól függ)

Tulajdonságai

- fugamentes a felületen, szükség esetén a tágulási fugákat megfelelő fugaprofillal kell biztosítani
- nagyfokúan terhelhető és nagyon egyenletes
- zsgorodásszegény, nem repedezik be
- antisztatikus
- ellenáll a víznek, üzemanyagnak, ásványi olajnak (más anyagokkal szembeni ellenállóságot külön kell lekérdézni)
- kapuátjáróknál, eltérő alapozású építményekhez vezető átmeneteknél és csatlakozásoknál **rendszermegoldások** lehetségesek

A rendszer felépítése



Felhasználási területek

- gyártóüzemek
- raktárcsarnokok, disztribúciós csarnokok
- műhelyek
- átrakodó üzemek
- magasraktárak
- nyomdák
- barkácsáruházak, nagykereskedelmi áruházak

Brecoplan

Az alappal szemben támasztott követelmények

legalább C20/25 DIN EN 206-nak (DIN 1045-2) megfelelő minőségű beton, a felület mentes legyen a sártól, elválasztó filmrétegtől, laza elemektől, legyen száraz és kikeményedett

Az altalajjal szemben támasztott követelmények

A vasbeton felület minőségének a **Brecoplan** réteg felviteléhez más összekötő rétegekhez hasonlóan meg kell felelnie a DIN 18560, 5. rész, 5.3 pontnak (építőipari esztrich, hordozó aljzat, hordozó beton).

Ebből idézve: „...Az esztrichkel való erős kötéshez a hordozó beton felülete durva és tiszta szerkezetű legyen, ne legyen berepedezve, ne legyen rajta laza és morzsálódó anyag, és saras apró szemcse. Ezenkívül nem lehet rajta olaj, festék, habarcsmaradék, feldagadt cementpor maradvány (cementsár) vagy más szennyeződés.”

A DIN 18560 a következőket is megszabja: „A betonadalkanyagok és az utókezelő szerek nem befolyásolhatják az esztrich és hordozó beton közötti tapadást. A hordozó betonban lévő fugák egyenesek legyenek és egy síkba essenek. A szükséges fugák szélessége lehetőség szerint kicsi legyen.”

A betontalp nyomásállósága feleljen meg az elvárható igénybevételnek. A vasbeton a szabványnak megfelelően legalább C 20/25-ös minőségben legyen legyártva.

A nyíróerő elvezetéséhez itt különösen ügyeljünk a jó felületszilárdságra. A fugákat dübelezett présfugaként (mindenféle fugabétét nélkül) képezzék ki. Seprűzött felületet nem ajánlunk.

A betontalp a megrendelő részéről az ipari padló lerakásához legyen tisztára seprve, száraz és kikeményedett állapotban kerüljön átadásra.

Az alap előkezelése

Az alap előkészítéséhez használt Blastrac szemcseszűrő géphez vagy marógéphez telepített Cecon csatlakozós 380V / 32 A áramellátást kérünk biztosítani a megrendelő által.

Beépítés

A **Brecoplan** közvetlenül az építkezésen homok, cement, nemes zútottkő és saját cégnél módosított műanyag diszperzió elegyből gyártjuk és a legmodernebb lézertechnológiával kerül beépítésre.

Legalább 300 m², 63 A (lehetőleg 80 A-rel biztosított) áramcsatlakozású, egyenletes felületű, rögzített és géppel bejárható keverőhelyre, valamint egy ¾"-es vízcsatlakozásra van szükség.

Az ipari padló lerakásához legalább +5°C-os hőmérséklet szükséges. Fagyponthoz alatt ezért a megrendelőnek szavatolnia kell, hogy a lerakás és a kikeményedés ideje alatt a lerakandó felület és a keverőhely területén éjszaka is folyamatosan tudja biztosítani a kötelezően előírt hőmérsékletet.

A lerakáshoz szükséges, hogy a falak és a tető ne eressze át az esőt. A kapuk, ajtók, valamint ablakok az üvegezéssel együtt legyenek beépítve, hogy huzatmentes lerakási felületet lehessen biztosítani. A lerakás utáni első 48 órán belül kerülni kell, hogy vízzel bármilyen kapcsolatba is kerüljön.

A **Brecoplan** szabvány kivételben 1,0 – 2,5 cm-es vastagságban kerül beépítésre. (Ennél vastagabb beépítés lehetséges.) Lerakása általában az alapot követően történik. Az egyenességgel szemben támasztott különleges elvárások esetén a lerakás DIN 18202, 5. pont, 3. táblázat, 4. sor és a DIN 15185 szerint is történhet felár ellenében magaspalcok targoncajárataiban.

Lerakási módszer

A keverékeket általában speciális kényszerkeverő felhasználásával gyártjuk az építkezésen. Az ipari padlózat lerakása lehúzókészülékekkel történik, melyek egyenletesen előtömörítik a **Brecoplan**. Csak ezekkel a lézeres szabályozású lehúzó gépekkel lehet rendkívül sík felületet elérni. A simítás görgős duó-simitógéppel történik.

Száradási és megkötési idők

A **Brecoplan** száradási és megkötési ideje az altalaj hőmérsékletétől, annak nedvességétől, a levegő hőmérsékletétől és a relatív páratartalomtól függ.

20°C-os közepes levegőhőmérséklet esetén és közepes relatív páratartalom mellett (65%) a padló kb. 1 – 2 napon belül járható. Kb. 3 – 4 nap elteltével targonca és más gép is rámehet.

Kb. 8 – 10 nap elteltével terhelhető teljesen. (Tisztazzák a DFT építésügyi vezetőségével!)

A megrendelő kérésére a szolgáltatási csomag az alábbi elemekkel egészíthető ki:

- **Brecoplan** fedőréteg lerakása DIN 18202, 4. sor, ill. DIN 15185 alapján a magaspalcok targonca útvonalain
- **Latanol** termékeinkkel történő első tisztítás és ápolás
- ajtókhöz, kapukhoz, átrakodó emelvényekhez való felületcsatlakoztatás vagy fuga-képzés DFT acélhorgony lemezek beszerelésével



DFT Deutsche Flächen-Technik Industrieboden GmbH

Allerkai 4 · 28309 Bréma (Bremen), Németország

Tel.: +49 421 4583-290

Fax: +49 421 4583-280

www.dft-bremen.de

info@dft-bremen.de

TUDNIVALÓ:

A vállalat termékei műszaki adatait a legnagyobb gondossággal állítottuk össze. A termék használatával kapcsolatos valamennyi ajánlás vagy javaslat garancia nélkül történik, mivel a felhasználás feltételeire vállalatunk nincs befolyással. Az ügyfél feladata, hogy maga ellenőrizze, hogy a termék alkalmas-e az adott felhasználási célra és a felhasználás feltételei megfelelnek-e az adott termékhez.