

# Brecopac-Plan

Le revêtement de sol industriel résistant aux charges élevées



## Données techniques

### Conditions de fond

Remblayages d'après ZTVE StB 94,  
 $E_{v2} \geq 100 \text{ MN/m}^2$  et  $E_{v2}/E_{v1} \leq 2,5$   
 Contrôlé et certifié par le maître d'ouvrage  
 Forme fine et compactage postérieur avec accord mutuel

### Conditions d'installation

**Brecopac** : température minimale 0 °C  
 Toit fermé, le plus imperméable possible  
 Couche portante, à l'abri du gel  
**Brecoplan** : température minimale 5 °C  
 Toit et façade extérieure fermés imperméables  
 et non exposés aux courants d'air  
 Plaque de base à l'abri du gel

### Rendement journalier

**Brecopac** : 1.500 - 2.000 m<sup>2</sup>/jour et équipe  
**Brecoplan** : 800 - 1.400 m<sup>2</sup>/ jour et équipe  
 (en fonction de la coupe de la surface et de la longueur des routes d'accès depuis l'endroit du mélange)

### Épaisseur d'installation

**Brecopac** :  
 Exécution standard : e. m. 18 cm  
 Présentations spéciales : jusqu'à 25 cm possible  
**Brecoplan** : 1,0 - 2,5 cm  
 (de plus grandes épaisseurs d'installation sont possibles)

### Planitude

**Brecopac** :  
 Selon DIN 18202, point 5, tableau 3, ligne 2  
**Brecoplan** :  
 Selon DIN 18202, point 5, tableau 3, ligne 3  
 Planités particulières selon DIN 18202, ligne 4 ou selon DIN 15185 (suppléments de prix) possibles

### Constances Brecoplan

Résiste à l'eau, aux carburants, aux huiles minérales (autres constances sur demande)

### Charge limite

En cas d'exécution standard, il est possible d'avoir des charges de surface jusqu'à 100 kN/m<sup>2</sup>, des charges uniques jusqu'à 60 kN provenant des montants des systèmes d'étagères disponibles sur le marché.  
 En cas de charges plus élevées, il est possible de renforcer en conséquence la plaque de base. Dans des cas exceptionnels et des conditions de sol à bâtir difficiles il est nécessaire d'avoir un justificatif du maître d'ouvrage, rédigé par un expert géotechnique, indiquant la charge limite et le comportement au tassement

### Résistance au prisme Brecoplan

Résistance à la pression > 50 N/mm<sup>2</sup>  
 Résistance à la traction par flexion > 10 N/mm<sup>2</sup>

### Capacité de décharge électrique

entre 10<sup>6</sup> et 10<sup>7</sup> ohms en appui DIN EN 1081, aucune charge statique  
 Adapté d'après le décret sur les lieux de travail soumis à un risque d'explosion des zones 0, 1, 20 et 21.  
 (valeur maximale admissible : 10<sup>8</sup> ohms)

### Conductibilité thermique Brecoplan

1,4 W/(mK) doit être utilisée comme valeur de calcul

### Classe d'inflammabilité Brecoplan

Classe A1

## Description du revêtement

Revêtement de sol industriel à deux couches, se composant d'une plaque de base, reposant sur la terre, fabriqué au moyen de formulations/ d'un procédé de construction par béton cylindré spécial - et un sol industriel lié avec du ciment et modifié aux polymères

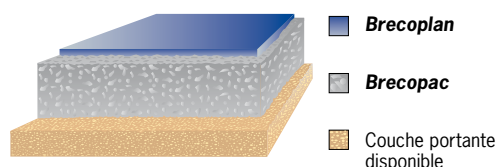
### Surface

- Anti-glissement
- Couleur naturelle grise  
 (la structure de surface obéit aux influences artisanales et physiques de construction)

### Qualités

- Résistant aux charges élevées et planitude élevée
- Résistant à l'eau, aux carburants et à l'huile minérale
- Sans fissures ni contractures
- Antistatique
- **Brecopac** : pratiquement sans joints sur la surface, joints de construction pour béton en cas d'ajout journalier, joints de bordures pour composants de passage, joints aveugles éventuels en cas de contraintes au fond d'entaille dues à la construction
- **Brecoplan** : sans joints sur la surface, en cas de besoin joints de bordures pour composants de passage, les joints de dilatation de bâtiment doivent être sécurisés par des profils de joints adaptés
- **Solutions de système** possibles dans les passages de porte, zones de transition et raccords en cas de différents composants de sol

## Construction de système



## Domaines d'emploi

- Entreprises de production
- Halls de dépôt et de stockage
- Ateliers
- Entreprises d'indexage
- Dépôts à rayonnages surélevés
- Imprimeries
- Marchés de construction et marché-gares

# Brecopac-Plan

## Conditions préalables côté construction

Pour la fabrication de la plaque de base **Brecopac**, les exigences minimales pour le fond doivent être conformes à la ZTVE StB 94.

C'est-à-dire que les matières de remplissage, à gros grains, tel que gravier de remplissage, gravier, sable, pierre ou matériel de recyclage doivent avoir une valeur  $E_{v2} > 100 \text{ MN/m}^2$  et une valeur proportionnelle de  $E_{v2}/E_{v1} < 2,5$ .

Lorsqu'au moment souhaité pour l'exécution du travail, il faut faire face à des températures négatives, il faut s'assurer, du côté de la construction que dans la zone de la surface à déplacer et de la place à mélanger, il sera garanti pendant le temps de pose et de durcissement - également pendant la nuit - une température minimale se situant entre  $0^\circ$  (**Brecopac**) et  $5^\circ\text{C}$  (**Brecoplan**).

Il est nécessaire de disposer d'une place à mélanger, plate, ferme/praticable d'environ  $500 \text{ m}^2$  (**Brecopac**) et environ  $300 \text{ m}^2$  (**Brecoplan**).

Un raccordement électrique de 63 A (si possible avec 80 A) et un raccord d'eau avec connexion tubulaire C (si nécessaire, tuyau en fonte avec compteur/bouche d'incendie; **Brecopac**) et/ou avec connexion  $\frac{3}{4}$ " (**Brecoplan**) doivent être mis à disposition.

## Plaque de base Brecopac

Après la vérification et le contrôle de hauteur de la couche portante produite du côté constructeur, la forme fine et le compactage postérieur sont réalisés conformément à la ZTVE StB 94 avec une exactitude par  $1/1 \text{ cm}$  afin de garantir que la plaque de base **Brecopac** disposera d'une épaisseur la plus possible égale.

La plaque de base **Brecopac** est fabriquée sous forme de plaque de base non armée, reposant sur le sol au moyen de grandes surfaces sans joints sur la couche portante de la construction. Pour obtenir une plaque de base sans contractions et le support de **Brecoplan**, on mélangera **Brecopac** avec des granulats spécialement dosés, à la qualité contrôlée, dans une consistance à humidité naturelle.

A l'aide de la technologie laser la plus moderne, le **Brecopac** est dégrossi et est précondensé. L'étape suivante consiste en un compactage postérieur, exécuté par des rouleaux vibrants doubles et/ou des plaques vibrantes.

Rendements journaliers : environ  $1.500 - 2.000 \text{ m}^2$ . L'épaisseur varie entre 18 et 25 cm selon la charge.

## REMARQUE :

L'inventaire des données techniques concernant les produits de l'entreprise a été fait avec le plus grand soin. Toutes les propositions ou les conseils dispensés dans le cadre de cette application sont néanmoins donnés sans garantie, puisque les conditions sous lesquelles l'utilisation a lieu échappent à l'influence de l'entreprise. Il incombe au client de contrôler indépendamment, si les produits se prêtent aux buts d'application respectifs et si les conditions d'utilisation du produit respectif sont bien adaptées.

## Revêtement Brecoplan

Le revêtement sans joints **Brecoplan** qui est également conçu pour ne pas avoir de contractions en raison de formulations spéciales et de montages techniques particuliers, est adapté sur la plaque de base **Brecopac**.

**Brecoplan** se compose d'un mélange de sable, de ciment, de gravillon noble et d'une dispersion de matières plastiques modifiée dans notre propre maison ; il est fabriqué directement sur le chantier de construction en utilisant des malaxeurs à mélange forcé spéciaux.

Après la préparation de fond effectuée au moyen de fraisage/nettoyage par eau haute pression/et l'application d'une couche primaire d'adhérence et de barbotine d'accrochage, le **Brecoplan** est posé avec un finisseur détachable réglé au laser qui précomprime régulièrement le **Brecoplan** et garantit ainsi une haute planitude. Les polis définitifs sont obtenus avec des machines à lisser rotatives.

Une température minimale de  $5^\circ\text{C}$  est nécessaire pour le transfert de **Brecoplan**.

Les zones d'installation doivent être fermées, à l'abri de la pluie et des courants d'air. Pendant les premières 48 heures, il faut éviter les effets dus aux courants d'air et à l'eau.

Rendements journaliers : environ  $800 - 1.400 \text{ m}^2$  (en fonction de la coupe de surface et de longueur des chemins d'accès venant de la place à mélanger)

Épaisseur standard :  $1,0 - 2,5 \text{ cm}$  (de plus hautes épaisseurs d'installation possibles)

Planitude : DIN 18202, point 5, tableau 3, ligne 3

En cas de demandes particulières, un transfert peut aussi être effectué selon la DIN 18202, ligne 4 et/ou dans la zone des rayonnages surélevés, conformément à la DIN 15185. (supplément de prix)

## Remarque

Les revêtements de sols industriels DFT sont fabriqués sans joints dans la surface. Pour des raisons de construction et/ou sur le plan de la physique du bâtiment, des craquelures ne peuvent généralement pas être évitées ; cependant celles-ci en raison de la conception sans contractions et des caractéristiques spéciales des revêtements de sol industriels DFT n'entraînent que peu de dommages.

## Temps de séchage et temps de prise

Les temps de séchage et les temps de prise du revêtement de sol industriel DFT dépendent de la température et de l'humidité du sous-sol, de la température ambiante et de l'air ainsi que de l'humidité relative de l'air.

En cas de température de l'air moyenne d'environ  $20^\circ\text{C}$  et d'une humidité de l'air relative moyenne d'environ 65%, il est possible de circuler à pied sur le sol après environ 2 à 3 jours, après environ 4 à 5 jours avec des appareils de transport et/ou de levage et d'y déposer des charges environ 8 à 10 jours plus tard. (veuillez obtenir l'accord de la direction des travaux DFT)

## Sur demande du client, les prestations complémentaires suivantes peuvent être proposées :

- Mise en place de remplissages et de couches de propreté dépourvues de cohésion
- Renforcement jusqu'à 25 cm de la plaque de base **Brecopac** en cas de sollicitations/charges statiques plus élevées
- Fabrication d'un chauffage par le sol, côté construction
- Fabrication y compris livraison et installation d'un chauffage par le sol
- Pose du revêtement **Brecoplan** selon la DIN 18202, ligne 4 et/ou la DIN 15185 dans les zones de rayonnages surélevés
- Premier nettoyage et entretien avec nos produits **Latanol**
- Raccord de surface au niveau des portes, portails, plateformes de chargement ou disposition de joints par l'installation de plaques d'ancrage en acier DFT



**DFT Deutsche Flächen-Technik  
Industrieboden GmbH**  
Allerkai 4 · 28309 Brême, Allemagne

Téléphone +49 421 4583-290  
Fax +49 421 4583-280

www.dft-bremen.de  
info@dft-bremen.de